VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM **GEBIET DES PATENTWESENS** 

# PCT INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE ER ZOG **PATENTIERBARKEIT**

(Kapitel II des Vertrags über die internationale Zusammenarbeit auf dem Gebiet des Patentwesens)

	nzeichen des Anmelders oder Anwalts 3771WO Kf	WEITERES VORGE	HEN	slehe Formblatt PCT/IPEA/416	
Internationales Aktenzeichen PCT/EP2004/011988		Internationales Anmelded 22.10.2004	latum (Tag/Monat/Jahr)	Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr) 04.11.2003	
	nationale Patentklassifikation (IPK) oder B3/00, F04B1/20, F04B1/12, F10		d IPK		
•	neider UENINGHAUS HYDROMATIK (	GMBH et al.			
1.	Bei diesem Bericht handelt es sich um den internationalen vorläufigen Prüfungsbericht, der von der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragten Behörde nach Artikel 35 erstellt wurde und dem Anmelder gemäß Artikel 36 übermittelt wird.				
2.	2. Dieser BERICHT umfaßt insgesamt 4 Blätter einschließlich dieses Deckblatts.				
3.	3. Außerdem liegen dem Bericht ANLAGEN bei; diese umfassen				
a. 🛛 (an den Anmelder und das Internationale Büro gesandt) insgesamt 3 Blätter; dabei handelt es sich um				itter; dabei handelt es sich um	
Blätter mit der Beschreibung, Ansprüchen und/oder Zeichnungen, die geändert wurden und diesem Bezugrunde liegen, und/oder Blätter mit Berichtigungen, denen die Behörde zugestimmt hat (siehe Rege 70.16 und Abschnitt 607 der Verwaltungsvorschriften).  Blätter, die frühere Blätter ersetzen, die aber aus den in Feld Nr. 1, Punkt 4 und im Zusatzfeld angege Gründen nach Auffassung der Behörde eine Änderung enthalten, die über den Offenbarungsgehalt de internationalen Anmeldung in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgeht.					
4.	Dieser Bericht enthält Angaben z	u folgenden Punkten:			
	☐ Feld Nr. II Priorität	Descricids			
	—· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<del></del>	r Neuheit, erfinderisch	e Tätigkeit und gewerbliche	
		heitlichkeit der Erfindung			
	und der gewerl	blichen Anwendbarkeit; l	i(2) hinsichtlich der Ne Unterlagen und Erkläru	uheit, der erfinderischen Tätigkeit Ingen zur Stützung dieser Feststellung	
		jeführte Unterlagen			
	☐ Feld Nr. VII Bestimmte Mä				
	☐ Feld Nr. VIII Bestimmte Ber	merkungen zur internatio	nalen Anmeldung		
Dat	tum der Einreichung des Antrags		Datum der Fertigstellun	ng dieses Berichts	
17.02.2005			20.02.2006		
Name und Postanschrift der mit der internationalen Prüfung beauftragten Behörde			Bevollmächtigter Bedie	ensteter	
Europäisches Patentamt - P.B. 5818 Patentlaan 2 NL-2280 HV Rljswijk - Pays Bas Tel. +31 70 340 - 2040 Tx: 31 651 epo nl Fax: +31 70 340 - 3016			von Arx, H Tel. +31 70 340-4607	The Old of the sail of the sai	

## INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

Internationales Aktenzeichen PCT/EP2004/011988

	Fel	d Nr. I Grundlage des Berichts	
1.	<ol> <li>Hinsichtlich der Sprache beruht der Bericht auf der internationalen Anmeldung in der Sprache, in der sie eingereicht wurde, sofern unter diesem Punkt nichts anderes angegeben ist.</li> </ol>		
		Der Bericht beruht auf einer Übersetzung aus der Originalsprache in die folgende Sprache, bei der es sich um die Sprache der Übersetzung handelt, die für folgenden Zweck eingereicht worden ist:	
		<ul> <li>□ internationale Recherche (nach Regeln 12.3 und 23.1 b))</li> <li>□ Veröffentlichung der internationalen Anmeldung (nach Regel 12.4)</li> <li>□ internationale vorläufige Prüfung (nach Regeln 55.2 und/oder 55.3)</li> </ul>	
2.	$\Delta n$	sichtlich der <b>Bestandteile</b> * der internationalen Anmeldung beruht der Bericht auf <i>(Ersatzblätter, die dem</i> meldeamt auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als sprünglich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt):	
	Bes	schreibung, Seiten	
	1-7	in der ursprünglich eingereichten Fassung	
	An	sprüche, Nr.	
	1-1	eingegangen am 03.03.2005 mit Schreiben vom 03.03.2005	
	Zeichnungen, Blätter		
	1/1	in der ursprünglich eingereichten Fassung	
	□ Se	einem Sequenzprotokoll und/oder etwaigen dazugehörigen Tabellen - siehe Zusatzfeld betreffend das quenzprotokoll	
3.		Aufgrund der Änderungen sind folgende Unterlagen fortgefallen:	
		☐ Beschreibung: Seite	
		□ Ansprüche: Nr. □ Zeichnungen: Blatt/Abb.	
		<ul><li>☐ Sequenzprotokoll (genaue Angaben):</li><li>☐ etwaige zum Sequenzprotokoll gehörende Tabellen (genaue Angaben):</li></ul>	
4.	au Au	Dieser Bericht ist ohne Berücksichtigung (von einigen) der diesem Bericht beigefügten und nachstehend fgelisteten Änderungen erstellt worden, da diese aus den im Zusatzfeld angegebenen Gründen nach Iffassung der Behörde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgehen egel 70.2 c)).	
	-	☐ Beschreibung: Seite ☐ Ansprüche: Nr.	
		☐ Zeichnungen: Blatt/Abb. ☐ Sequenzprotokoll <i>(genaue Angaben)</i> :	
		etwaige zum Sequenzprotokoll gehörende Tabellen (genaue Angaben):	
	* "	Wenn Punkt 4 zutrifft, können einige oder alle dieser Blätter mit der Bemerkung ersetzt" versehen werden.	

## INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

Internationales Aktenzeichen PCT/EP2004/011988

Feld Nr. V Begründete Feststellung nach Artikel 35 (2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

1. Feststellung

7

Neuheit (N)

Ansprüche Ja:

Nein: Ansprüche 1-12

Erfinderische Tätigkeit (IS)

Ansprüche Ja:

Gewerbliche Anwendbarkeit (IA)

Nein: Ansprüche 1-12 Ja: Ansprüche: 1-12

Nein: Ansprüche:

2. Unterlagen und Erklärungen (Regel 70.7):

siehe Beiblatt

## INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ZUR PATENTIERBARKEIT (BEIBLATT)

PCT/EP2004/011988

#### Zu Punkt V.

7

- 1 Im vorliegenden Bescheid wird auf folgendes Dokument verwiesen: D1: US 2 331 694 A (JEFFREY ROBERT K) 12. Oktober 1943 (1943-10-12)
- 2 Dokument D1 offenbart, sehen Abb. 1 (die Verweise in Klammern beziehen sich auf dieses Dokument):

eine Axialkolbenmaschine mit in einer Zylindertrommel (28) angeordneten Zylinderbohrungen (56), in den Zylinderbohrungen (56) axial beweglichen Kolben (36) und in den Zylinderbohrungen (56) angeordneten Federn (34,35), wobei jeder Kolben durch jeweils eine Feder (34,35), welche sich an der Zylindertrommel (28) abstützt, gegen eine Schrägscheibe (52) vorgespannt ist und wobei jede Feder (34,35) einen Durchmessereinzug zwischen dem oberen und unteren Ende aufweist.

In diesem Dokument wird ausdrücklich darauf hingewiesen, daß auch eine einzige Feder benutzt werden kann (siehe Seite 3, linke Spalte, Zeilen 3-4: "Two springs are preferred to one..."). Die Benutzung einer einzigen Feder ist deswegen bekannt.

- 2.1 Deswegen offenbart Dokument D1 alle im unabhängigen Anspruch 1 genannten Merkmale in Verbindung miteinander. Der Gegenstand dieses Anspruchs ist daher nicht neu (Artikel 33 (2) PCT).
- 3 ABHÄNGIGE ANSPRÜCHE 2-12
  Die Ansprüche 2-12 enthalten keine Merkmale, die in Kombination mit den
  Merkmalen irgendeines Anspruchs, auf den sie sich beziehen, die Erfordernisse des
  PCT in Bezug auf Neuheit erfüllen.
- 4 Eine Anhörung nach Regel 66.6 PCT wurde nicht als erforderlich geachtet.

20

1

#### PCT/EP2004/011988

#### Neue Ansprüche

- Axialkolbenmaschine (1) mit in einer Zylindertrommel Zylinderbohrungen (9), angeordneten (4)5 Zylinderbohrungen (9) axial beweglichen Kolben (10) und in den Zylinderbohrungen (9) angeordneten Federn (22), wobei jeder Kolben (10) durch jeweils eine einzige Feder (22), welche sich an der Zylindertrommel (4) abstützt, gegen eine Schrägscheibe (13) vorgespannt ist, 10 Durchmessereinzug (23)jede Feder (22) einen wobei zwischen dem oberen und unteren Ende aufweist.
  - 2. Axialkolbenmaschine nach Anspruch 1,
- dadurch gekennzeichnet,

daß die Feder jeweils eine Schraubendruckfeder (22) ist und

daß der Durchmessereinzug (23) den Durchmesser des Verlaufs der Außenkontur der Schraubendruckfeder (22) auf jedem Punkt der Mittelachse der Schraubendruckfeder (22) radialsymmetrisch kreisförmig einzieht.

- 3. Axialkolbenmaschine nach Anspruch 1 oder 2,
- dadurch gekennzeichnet,
- 25 der Durchmessereinzug (23) koaxial zur Mittelachse der Schraubendruckfeder (22) angeordnet ist.
  - 4. Axialkolbenmaschine nach einem der vorangegangenen Ansprüche,
- 30 dadurch gekennzeichnet,

daß der Durchmessereinzug (23) den Verlauf der Außenkontur der Schraubendruckfeder (22) konkav einzieht.

5. Axialkolbenmaschine nach einem der vorangegangenen 35 Ansprüche,

dadurch gekennzeichnet,

daß der Durchmessereinzug (23) den Durchmesser des Verlaufs der Außenkontur der Schraubendruckfeder (22) auf 15

Höhe der Mitte der Schraubendruckfeder (22) am stärksten einzieht.

6. Axialkolbenmaschine nach einem der vorangegangenen Ansprüche,

## dadurch gekennzeichnet,

daß sich der Durchmessereinzug (23) vom oberen Ende bis zum unteren Ende der Schraubendruckfeder (22) erstreckt.

10 7. Axialkolbenmaschine nach einem der vorangegangenen Ansprüche,

#### dadurch gekennzeichnet,

daß die Zylindertrommel (4) durch die Schraubendruckfedern (22) gegen eine Steuerplatte (20) vorgespannt ist.

8. Axialkolbenmaschine nach einem der vorangegangenen Ansprüche,

### dadurch gekennzeichnet,

- daß sich jede Schraubendruckfeder (22) im Bereich um eine 20 Öffnung (21) der Zylinderbohrung (9) abstützt, die mit einem Hoch- bzw. Niederdruckanschluß verbindbar ist.
  - 9. Axialkolbenmaschine nach einem der vorangegangenen Ansprüche,
- 25 dadurch gekennzeichnet,

daß jeder Kolben (10) eine zur Zylinderbohrung (9) geöffnete Ausnehmung (16) aufweist.

- 10. Axialkolbenmaschine nach Anspruch 9,
- 30 dadurch gekennzeichnet,

daß die Ausnehmung (16) zylinderförmig ist.

11. Axialkolbenmaschine nach Anspruch 9 oder 10,

## dadurch gekennzeichnet,

- 35 daß sich die Schraubendruckfeder (22) am jeweiligen Boden der Ausnehmung (16) abstützt.
  - 12. Axialkolbenmaschine nach einem der vorangegangenen Ansprüche,

3

## dadurch gekennzeichnet,

daß die Schraubendruckfeder (22) jeweils aus Federstahl besteht und/oder beschichtet ist.